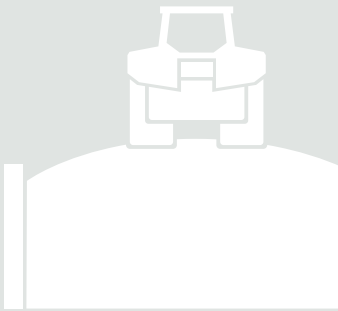


# jbs



**Dosierer  
für Häcksler,  
Ladewagen  
und Pressen**

**Simpel und sicher  
zum Siliererfolg**



## **i** Auf einen Blick

- für viele Maschinen geeignet
- einfache Eigenmontage
- Dosiermenge 2 - 40 l/h
- Kühltank für fitte Bakterien
- inklusive Zubehörset aus Kühlbox (19 l), Mixball, Kühlakkus und Schneebecken
- ausführliche Anleitung mit Dosiertabelle

## **vario pro**

### **Dosieren leicht gemacht mit dem vario pro**

- robust und wetterfest durch den Edelstahlsockel
- solide integrierte Membranpumpe (12 V) mit Druckschalter
- unempfindliches Ansaugsieb
- Durchflussmenge stufenlos regulierbar
- elektrische Steuereinheit
- Pick-up-Sensor mit Schalter
- Rückschlagventil verhindert Rücklauf und Nachtropfen
- stabiler Tassenfilter
- 2 Düsenhalter
- 3 unterschiedliche Düsensets inklusive

### **Milchsäurebakterien sind lebendig – und mögen keine hohen Temperaturen**

**Unser Kühltank bietet den kleinen Helfern optimale Bedingungen, auch bei warmem Wetter**

- Möglichst kurz vor dem Einsatz anmischen.
- Abwärme der Maschinen nicht unterschätzen – unisolierte oder fest verbaute Tanks heizen sich schnell auf und schaden den Bakterien.
- Durch den isolierten Tank bleiben die Milchsäurebakterien länger fit: Niedrige Temperaturen verlangsamen den Stoffwechsel – der Zucker aus dem Trägerstoff reicht länger.



Zwischen **Membranpumpe und Rückschlagventil** müssen 2,5 m Schlauch liegen, um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten.



### Robustes Rückschlagventil

Verhindert Rücklauf und Nachtropfen.

### Halterung und Durchflussmengenmesser (2 - 40 l)

Die Halterung mit dem DMM sollte möglichst im Sichtbereich des Maschinenführers vertikal montiert werden. Sie ermöglicht ein einfaches Herausnehmen des DMM und hält ihn sicher an seinem Platz.

Die **Kabel** so verlegen, dass sie weder geklemmt werden, noch durchscheuern!



### Kühltank

Der **isolierte Tank** schützt die Bakterien vor Wärme. Er fasst 19 l, sein Deckel wird mit Expanderschlingen gesichert. Die Befestigung auf der Maschine erfolgt in dem Gestell individuell.

### vario cool Set

Der **Mixball** sorgt durch die ständige Bewegung der Maschine für einen permanenten Mischvorgang im Tank.

Für einen gekühlten Transport der Siliermittelbeutel dient die **vario cool box** mit zwei **Kühlakkus**. Diese können bei warmen Temperaturen auch mit in den Tank gegeben werden. **Schneebesen und Dosierplan** vervollständigen das Set.

### Wetterfester Edelstahlsockel

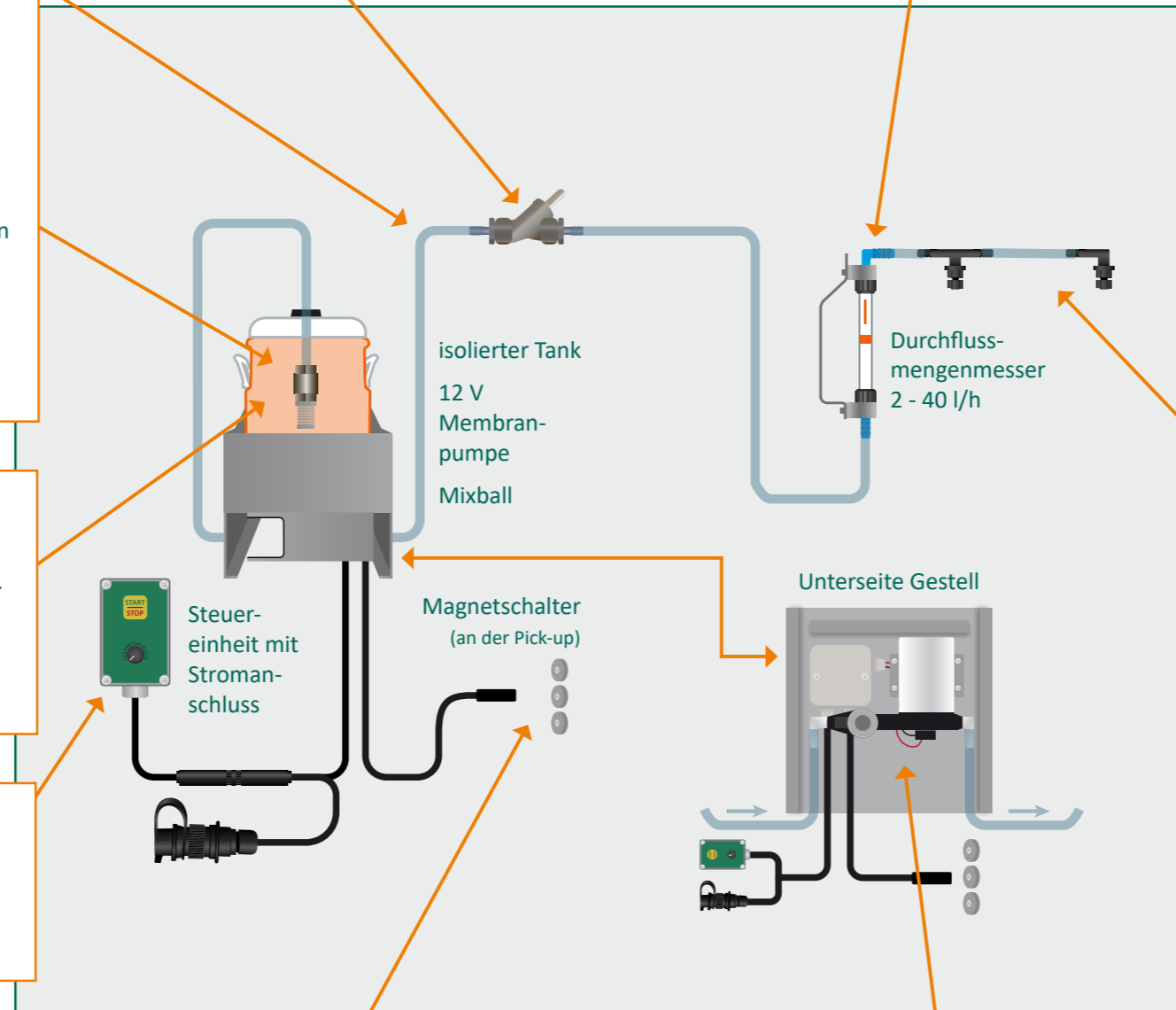
Robuste Halterung für den Kühltank, die Pumpe und eine zusätzliche 10 A Sicherung. Er kann variabel auf der Maschine angebracht werden.

### Stabiles Ansaug-Sieb

Durch die stabile Ausführung gelangen keine Fremdkörper in die Mechanik.

### Elektrische Steuerung 12 V

Für eine genaue Dosierung ist die Durchflussmenge hier stufenlos regulierbar. Außerdem lässt sich die Pumpe hiermit ein- und ausschalten. Die Steuereinheit kann durch ihren Magneten einfach in der Fahrerkabine angebracht werden.



### 2 Düsenhalter (inklusive Düsen-set)

Variabel können einer oder beide angeschlossen werden. Dadurch passend für viele unterschiedliche Geräte. Die Schlauchlänge kann individuell angepasst werden.

#### Düsen:

- Messing (2 - 8 l/h)
- orange (8 - 20 l/h)
- grün (20 - 40 l/h)

### Pick-up-Sensor

Dieser sorgt für eine Unterbrechung der Dosierung während die Pick-up angehoben ist.

Er wird über einen Stecker angeschlossen und funktioniert über ein Magnetfeld (3 Magnete zum Anbringen inklusive). Die Steuereinheit erkennt automatisch, ob ein Sensor angeschlossen ist oder nicht.

### 12-Volt-Membranpumpe

Die Pumpe ist im Gestell integriert. Sie verfügt über einen Druckschalter und schaltet sich bei Überdruck ab, um Schäden zu verhindern.

### 10 A Sicherung

Im Falle einer Überlastung oder eines Kurzschlusses schützt eine Sicherung das Gerät und die Leitungen. Nach Abschrauben der Plastikabdeckung lässt sie sich einfach austauschen.

Reinigungsdurchlauf mit klarem Wasser – am besten **nach jedem Gebrauch!**

So kann kein hartnäckiger Biofilm entstehen und das Gerät ist bereit für den nächsten Einsatz.



## Zubehör-Set inklusive!

- **Mixball** sorgt im Tank für eine ständige Durchmischung
- **Kühlbox** zum Aufbewahren der Siliermittelbeutel
- **2 Kühlakkus** halten die Temperatur in der Box und können bei besonders hohen Außentemperaturen auch direkt mit in den Kühltank gegeben werden
- **Schneebeesen** ideal zum Anmischen des Siliermittels

## Dosierung

Die Durchflussmenge wird am Bedienteil eingestellt und am Durchflussmengenmesser kontrolliert. Wird sie bei größter Einstellung nicht erreicht und schaltet der Druckschalter die Pumpe ab, ist die gewählte Düse zu klein.

**Wird bei geringen Durchflussmengen kein Sprühbild erreicht, kleinere Düseneinsätze verwenden!**

Düsenfarbe	Nummer	Mengenbereich l/h (Wasserlösung)		Bemerkung
		von ...	bis ...	
Messing	65050	2	8	bei 2 Düsen
orange	11001	8	20	bei 2 Düsen
grün	110015	20	40	bei 2 Düsen

## Berechnung:

1. **Bergeleistung** ermitteln/schätzen (**t/h**) (Beispiel: 25 t/h)
2. Menge angemischtes **Siliermittel** festlegen (**ml/t**) (Beispiel: 150 ml/t)  
(Beispielrechnung Durchflussmenge: 25 t/h x 150 ml = 3,75 l/h)
3. Passende Düsen wählen, Markierung am Durchflussmengenmesser einstellen (Beispiel: 3,75 l)
4. Kontrolle: Gerät mit Wasser 20 min laufen lassen, Wasser auffangen  
(Beispiel:  $[3,75 \text{ l} / 60 \text{ min} = 0,0625 \text{ l/min}] \times 20 \text{ min} = 1,25 \text{ l Wasser im Eimer}$ )
5. Zu behandelnde Tonnage abschätzen (Beispiel: 380 t) und benötigte Siliermittellösung berechnen:  
(Beispiel:  $380 \text{ t} \times 150 \text{ ml/t} = 57 \text{ l Siliermittellösung}$ )  
(Der Tank fasst 19 l, also werden insgesamt 3 Tankfüllungen benötigt.)



**Achtung!**  
Gerät nicht mit  
ständig schaltendem  
Druckschalter betreiben,  
sondern nächstgrößere  
Düse wählen und  
Sprühbild prüfen.



**joachim behrens scheessel gmbh**  
Milchstraße 1  
27374 Visselhövede  
Tel.: +49 4262 - 20 74 -0  
service@jbs.gmbh  
jbs-agrar.com